Freshbox E120

- Tipo de intercambiador de calor: A contraflujo
- Material del intercambiador de calor: Poliestireno
- En carcasa con aislamiento acústico
- Derivación: Automático
- Recalentador: Eléctrico
- Control: Control remoto, Panel de control integrado, Panel de control con cable
- Material de la carcasa: Acero revestido
- Sensor de humedad: Opcional
- Sensor de CO2: Opcional
- Sensor de temperatura: Integrado

	Unidad de medida	Freshbox E120		
Cantidad de fases	-	1		
Tensión mínima de alimentación	V	220		
Tensión máxima de alimentación	V	220		
Frecuencia de suministro de energía	Hz	50		
Caudal máximo de aire	m³/h	60	90	120
Eficiencia de recuperación de calor	%	88	87	85
Tipo de intercambiador de calor	-	A contraflujo		
Material del intercambiador de calor	-	Poliestireno		
Peso	kg	20		
Temperatura máxima del aire transportado	°C	50		
Temperatura mínima del aire transportado	°C	-25		
Temperatura mínima del aire ambiente	°C	1		
Temperatura máxima del aire ambiente	°C	40		
Grado de protección IP	-	IP22		
Humedad máxima del aire ambiente	%	80		
Grado de protección IP del variador	-	IP44		

Dimensiones