

DUNE 50L

Los deshumidificadores de la serie DUNE cuentan con una potente capacidad de deshumidificación gracias a sus compresores eficientes y a su estructura interna bien diseñada

- Material de la carcasa: Acero revestido
- Sensor de humedad

	Unidad de medida	DUNE 50L
Tensión mínima de alimentación	V	220
Tensión máxima de alimentación	V	220
Frecuencia de suministro de energía	Hz	50
Caudal máximo de aire	m³/h	450
Nivel de presión sonora LpA a 1,5 m	dB(A)	45
Peso	kg	47

Dimensiones

B	H	L	L1	L2
472	240	778	1000	818