

BLS12 RH 11000

Unidades de suministro y extracción de aire de dos niveles con recuperador rotativo

• Tipo de intercambiador de calor: Rotatorio, condensante o entálpico
• Material del intercambiador de calor: Aluminio/aluminio con recubrimiento higroscópico
• En carcasa con aislamiento acústico
• Recalentador: Opcional
• Precalentador: Opcional
• Protocolo BMS: ModBus, Bacnet
• Control: Panel de control con cable
• Material de la carcasa: Acero Aluzinc

	Unidad de medida	BLS12 RH 11000
Especificaciones de la carcasa	-	50 mm, T2/TB2
Cantidad de fases	-	3
Tensión mínima de alimentación	V	380
Tensión máxima de alimentación	V	480
Frecuencia de suministro de energía	Hz	50/60
Potencia nominal del ventilador de alimentación	W	6x1200
Ventilador extractor de potencia nominal	W	6x1200
Corriente de la unidad (sin calefactores eléctricos)	A	23.3
Caudal máximo de aire	m³/h	11700
	m³/h	11500
Tipo de intercambiador de calor	-	Rotatorio, condensante o entálpico
Material del intercambiador de calor	-	Aluminio/aluminio con recubrimiento higroscópico
Peso	kg	525
Temperatura máxima del aire transportado	°C	40
Temperatura mínima del aire transportado	°C	-25
Temperatura máxima del aire ambiente	°C	60
Temperatura mínima del aire ambiente	°C	-40
Grado de protección IP	-	IP22
Grado de protección IP del variador	-	IP54

Dimensiones