

BL09 RH 9000

Unidades de suministro y extracción de aire de dos niveles con recuperador rotativo

• Tipo de intercambiador de calor: Rotatorio, condensante o entálpico
• Material del intercambiador de calor: Aluminio/aluminio con recubrimiento higroscópico
• En carcasa con aislamiento acústico
• Recalentador: Opcional
• Precalentador: Opcional
• Protocolo BMS: ModBus, Bacnet
• Control: Panel de control con cable
• Material de la carcasa: Acero Aluzinc

	Unidad de medida	BL09 RH 9000
Especificaciones de la carcasa	-	40 mm, T3/TB4
Cantidad de fases	-	3
Tensión mínima de alimentación	V	380
Tensión máxima de alimentación	V	480
Frecuencia de suministro de energía	Hz	50/60
Potencia nominal del ventilador de alimentación	W	6x700
Ventilador extractor de potencia nominal	W	6x700
Corriente de la unidad (sin calefactores eléctricos)	A	36.5
Caudal máximo de aire	m³/h	9850
	m³/h	9700
Tipo de intercambiador de calor	-	Rotatorio, condensante o entálpico
Material del intercambiador de calor	-	Aluminio/aluminio con recubrimiento higroscópico
Peso	kg	1330
Temperatura máxima del aire transportado	°C	40
Temperatura mínima del aire transportado	°C	-25
Temperatura máxima del aire ambiente	°C	60
Temperatura mínima del aire ambiente	°C	-40
Grado de protección IP	-	IP22
Grado de protección IP del variador	-	IP54

Dimensiones